



printing & converting innovations



DCM North America

● Vertreter

DCM

45 avenue des Guillaeries
92000 Nanterre - France
Tél.: +33 (0) 1 41 37 52 70

ATN Division

970 rue de la Bergeresse
45160 Olivet - France
Tél.: +33 (0) 1 41 37 52 70

DCM North America, Inc.

16335W Lincoln avenue
New Berlin, WI 53151 - USA
Tél.: +1-262-797-4326

Vertrieb und Technik in Deutschland

GraphicTeam GmbH
Berner Straße 52
60437 Frankfurt



Tel. +49 69 - 24 75 400-0
Fax +49 69 - 24 75 400-29
Mail info@graphic-team.eu
www.graphic-team.eu

GraphicTeam - Imprimé en France 05/2016

www.dcm.fr

DCM CONCEPT SHRINK SLEEVE CONVERTING MACHINES



printing & converting innovations

presented by

[GraphicTEAM]



Schrumpfschlauch-Verarbeitungsmaschinen

Seit 1985 wurden weltweit mehr als 500 DCM Schlauchverarbeitungsanlagen installiert.
 Das Sortiment umfasst zwei Grundmodelle in jeweils 5 Varianten, um den Anforderungen des Marktes zu genügen.
 Mit der Sleeve 3 können Schläuche mit einer fertigen Schlauchbreite von 15 bis 300 mm hergestellt werden.
 Mit der Sleeve 4 können Schläuche mit einer fertigen Schlauchbreite von 50 bis 400 mm hergestellt werden.

Sleeve Schlauchformung



TECHNISCHE DATEN

- Materialbreite: 610 – 810 mm
- Abwickeldurchmesser: 600 – 800 mm
- Fertige Schlauchbreite: 15 – 300 mm / 50 – 400 mm
- Aufwickeldurchmesser: 600 mm
- Produktionsgeschwindigkeit: 500 m/min
- Einstellbare Formplatten
- Automatische Bahnkantensteuerung
- Von der Geschwindigkeit abhängiger Durchfluss des Lösungsmittels
- SPS-Steuerung mittels Touchscreen

MATERIAL

- Schrumpffolien PVC – PET – OPS – PLA 28 – 100 →

ANWENDUNGEN

- Wärmeschrumpfschlauch

Sleeve auto Schlauchformung mit Nonstop-Aufwickler



AUSSTATTUNG & OPTIONEN

- Einzel-, Doppel- oder Nonstop-Abwickler
- Einzel- oder Nonstop-Aufwickler
- Aufreißstreifen-Applikator
- Durchgehende Inline-Perforierung
- Schmelzklebstoff-Applikator im Kaltverfahren
- Permanente Breitenüberwachung
- Steuerung des Lösungsmittelsatzes
- Streifen-Einschießer bei Fehlererkennung

Sleeve non-stop Schlauchformung mit Nonstop-Abwickler und Nonstop-Aufwickler



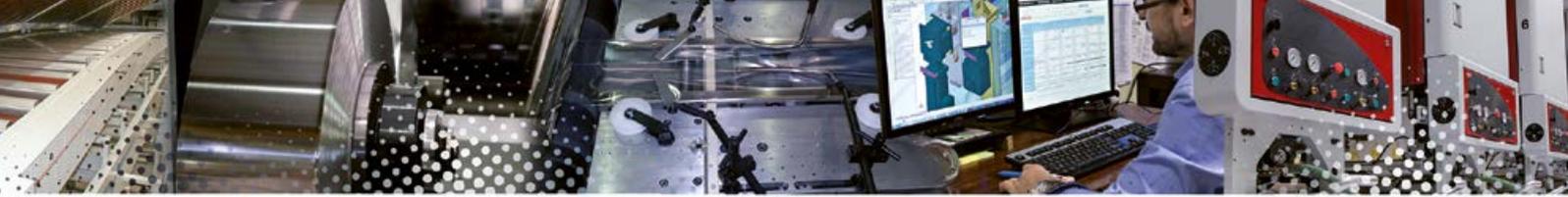
PASSEN SIE IHRE SCHLAUCHVERARBEITUNGSMASCHINE IHREN BEDÜRFNISSEN AN

Basierend auf der bekannten Formgebungs- und Verklebungseinheit werden vier Abwickel- und zwei Aufwickelvarianten angeboten:

- Einzelwellen-Abwickeldurchmesser 600 mm / 1000 mm
- Doppelwellen-Abwickeldurchmesser 800 mm

- Nonstop-Abwickeldurchmesser 600 mm
- Einzelwellen-Aufwickeldurchmesser 600 mm
- Nonstop-Aufwickeldurchmesser 600 mm

Mit 1.500 bis 30.000 m/h ist die DCM SLEEVE im Bereich geränderter Schrumpftetiketten führend am Markt.



Babycat 4

Kontrolle und Behandlung von Schrumpfschlauch-Rollen

Notwendige Qualitätskontrolle für
Schlauchrollen und sonstige Rollen:

- Materialbreitengenaugigkeit
- Bahnkanteneinhaltung
- Bahnspannungsregelung
- Druckqualität
- Druckrichtung
- Wechseln der Hülsen
- Beschädigungen der Rollen

MATERIAL

- Film - Papier - Pappe (in Abhängigkeit von der max. Materialspannung)

TECHNISCHE DATEN

- Materialbreite: 400 mm (16 Inches)
- Spulendurchmesser: 610 mm (24 Inches)
- Geschwindigkeitskontrolle bis zu 400 m/min
- Cantilever-Konstruktion
- Automatische Bahnführung mit integrierter Oszillation in beide Richtungen
- Automatischer Rückspulzyklus
- Automatisches Stoppen an fehlerhaften Stellen
- Entladeelektroden gegen elektrostatische Aufladung

AUSSTATTUNG & OPTIONEN

- Pneumatisch betriebene Andrückwalzen
- Überwachung der Rollenbreite
- Spleiß-Erkennung
- Kontrolle der Beschaffenheit der Verklebung
- Druckkontrolle (Stroboskop, Kamera)



Sleevecut 4

Schneiden, Perforieren und Aufwickeln von Schläuchen

SLEEVECUT 4 ist eine Fertigungsmaschine, die vorwiegend für Schrumpfschlauchetiketten verwendet wird.

Mit der Maschine kann man:

- Schläuche schneiden
- Schläuche (in Quer- oder Längsrichtung) perforieren und schneiden
- Schläuche perforieren und aufwickeln (mit dem optionalen Aufwickler)
- Papieretiketten schneiden
- Schneiden von PSL Etiketten auf Trägerfolie

TECHNISCHE DATEN

- Material- oder Schlauchbreite: 400 mm
- Abwickeldurchmesser: 600 mm
- Aufwickeldurchmesser: 600 mm
- Schnittformat: 20 bis zu 400 mm
- Max. Geschwindigkeit: 400 Schnitte/min oder 40 m/min

MATERIAL

- Folie - Paper - Pappe (in Abhängigkeit vom Maximalgewicht)

ANWENDUNGEN

- Schrumpfschläuche

AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- Perforation in Querrichtung
- Aufwickler für vorgeschchnittene bzw. perforierte Produkte

NEUES KONZEPT

- Höhere Bandbreite an Schläuchen
- Präzise Perforationsanpassung an die Abschnittsposition während der Produktion

